



Deklaracja zgodności WE

5/06

Producent

KNAUF Bełchatów Sp. z o.o.
PL - 97 - 427 Rogowiec

deklaruje, że wyroby

| | |
|--|----------|
| Płyty gipsowo-kartonowe GKB – Norgips S – 12,5 mm | typ A |
| Płyty gipsowo-kartonowe GKB – Norgips S – 9,5 mm | typ A |
| Płyty gipsowo-kartonowe GKBI – Norgips S – 12,5 mm | typ H2 |
| Płyty gipsowo-kartonowe GKF – Norgips S – 12,5 mm | typ DF |
| Płyty gipsowo-kartonowe GKF – Norgips S – 15,0 mm | typ DF |
| Płyty gipsowo-kartonowe GKFI – Norgips S – 12,5 mm | typ DFH2 |

produkowane w zakładzie

Knauf Bełchatów sp. z o.o w Rogowcu

PL-97-427 Rogowiec

i przeznaczone do wykonywania okładzin ścian i sufitów, do zabudowy ścianek działowych oraz prefabrykacji różnych elementów budowlanych, wewnątrz pomieszczeń,

są zgodne z postanowieniami dyrektywy 89/106/EWG
oraz z normą

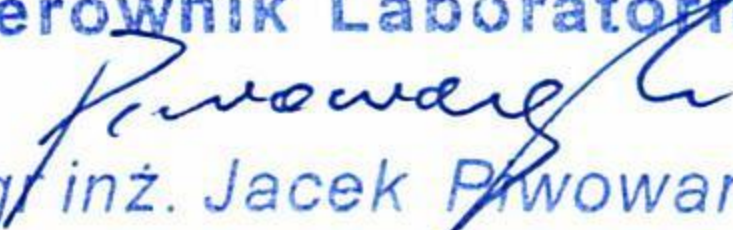
EN 520:2004-11 Gypsum plasterboards – Definitions, requirements and test methods

jak również spełniają wymagania dla znakowania znakiem CE
zgodnie z załącznikiem ZA.3 do normy EN 520:2004-11.

Dla przeprowadzenia oceny zgodności stosuje się zadania i procedury
zawarte w tabelach ZA.2 oraz ZA.3a.

Wymienione wyroby poddano Wstępnym Badaniom Typu jak również podlegają one
Zakładowej Kontroli Produkcji zgodnie z normą EN 520:2004-11.

Rogowiec, 01.10.2006

KNAUF Bełchatów Sp. z o.o.
Kierownik Laboratorium

mgr inż. Jacek Piwowarski